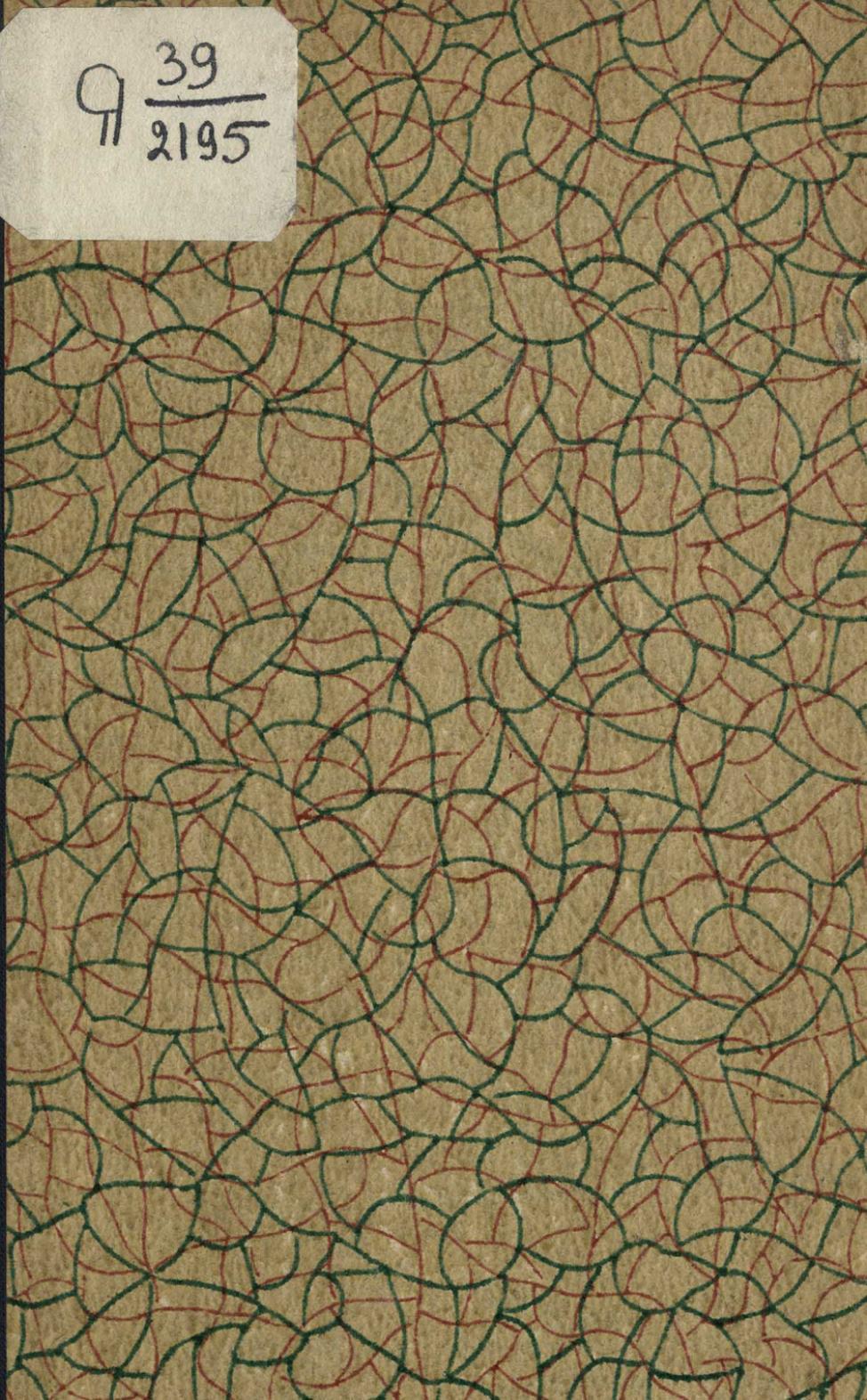


9 $\frac{39}{2195}$





2015071862

БИБЛИОТЕКА ШВЕЙНИКА

9 $\frac{39}{2195}$
К. Н. ХАЛТУРИН



ПОШИВКА и РЕМОНТ КРАСНОАРМЕЙСКИХ ВАТНЫХ ШАРОВАР



ГИЗЛЕГПРОМ — 1944

В. И. Соколов

М-10027

1. ПОШИВКА ВАТНЫХ ШАРОВАР

1. ВНЕШНИЙ ВИД

Штанины ватных шаровар (рис. 1 и 2) двушовные, широкие, суживающиеся книзу; простеганы долевыми параллельными строчками и сшиты между собой по слонке — заднему и короткому переднему шву. Внизу по линии продолжения шагового шва имеет-

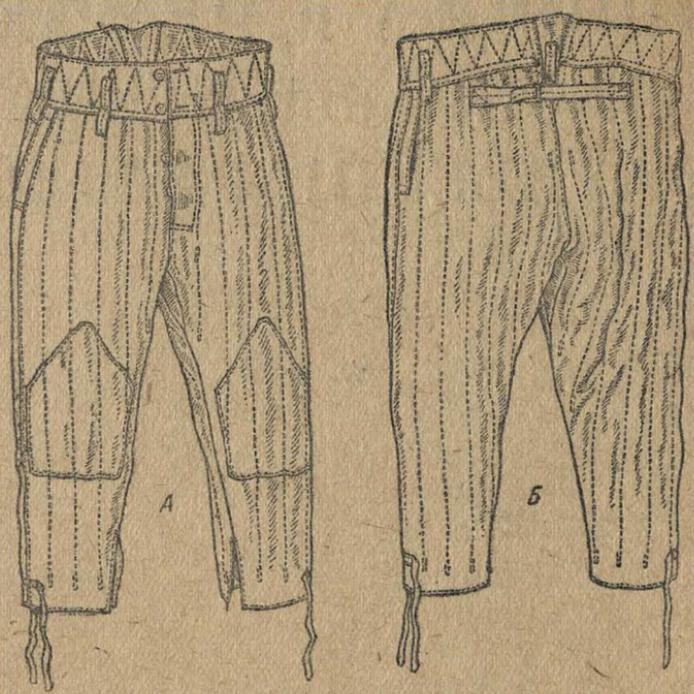


Рис. 1. Ватные шаровары:
А—вид спереди, Б—вид сзади

ся заделанный разрез, а с противоположной стороны, поперек бокового шва, пришиты завязки. Задние половинки штанин стягиваются сверху затяжником на металлическую пряжку. Передние половинки имеют накладные наколенники, обращенные острым углом вверх. Вверху боковых швов расположены внутренние долевые

КНИГА ИМЕЕТ:

Листов печатных	Выпуск	В перепл. един. соедин. №№ вып.	Таблиц	Карт	Иллюстр.	Служебн. №№	№№ списка и порядков.	1960 г.
3						1097		

197/8—100.000

1019

17

as

ОПЕЧАТКИ

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать
5	Черт. 1	БТ6	БТ60
6	Подпись под рис. 3	(края)	(края)
14	12 снизу	см. стр. 25	см. стр. 24
22	5 и 8 снизу	Длина (ширина)	Длина /ширина
23	4 сверху	Укрепленный	Утепленный
24	10 снизу	спереди (сзади)	спереди /сзади
33	10—11 сверху	прострочным (сквозной строчкой)	пристрочным (сквоз- ной или несквоз- ной строчкой)
33	1 снизу	(см. стр. 32)	(см. стр. 31)
35	11 сверху, 3-я колонка	(+1)	(+1)

карманы, заделанные листочкой. Слева, под поясом, имеется часовой карман.

Пояс — прямой широкий, простеганный с тонким слоем ваты; составлен из двух половин (полупоясов), застегивающихся спереди на две пуговицы. Сзади полупояса соединены пухтой (место для марки фабрики или мастерской, пошивающей шаровары). Для продевания ремешка, поддерживающего шаровары при носке, к поясу и верху штанин пришиты пять шлевок с двумя проходами в каждой (кроме задней, имеющей один проход).

Передний разрез заделан слева гульфиком, справа — откоском; кроме того, к левой штанине, за гульфиком, пришит утепленный клапан, закрывающий передний разрез с внутренней стороны. Клапан пристегивается на пуговицу к подкладке правого полупояса. Разрез застегивается на две пуговицы.

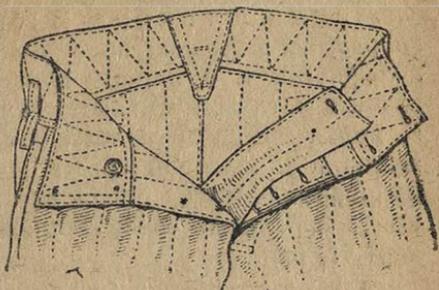


Рис. 2. Застежка и утепленный клапан ватных шаровар

2. МАТЕРИАЛ И ФУРНИТУРА

Покров (верх) ватных шаровар изготовляют из хлопчатобумажной гладкоокрашенной диагонали цвета хаки (артикул 373), подкладку — из гладкоокрашенной бязи (артикул 28). Для утепления служит прокладка из хлопчатобумажной одежной ваты.

В качестве фурнитуры применяются: пуговицы для застежки переднего разреза металлические (ГОСТ 548—41) диаметром 16—17 мм (миллиметров) или галалитовые; пряжка — металлическая брючная № 20 (для затяжника), тесьма завязочная хлопчатобумажная цвета хаки, серого или коричневого и нитки хлопчатобумажные № 30/3 и 30/6.

3. ДЕТАЛИ КРОЯ

Кроем называется полный набор деталей (частей) изделия, вырезанных из материала по лекалам и подготовленных для пошивки. Крой ватных шаровар состоит из деталей покрова (верха) и деталей подкладки.

Детали покрова

Основные детали покрова шаровар — передние и задние половинки штанин.

Передние половинки (рис. 3, черт. 1) левая и правая выкраиваются одинаковыми, симметричными, т. е. при сложении их лицом с лицом или изнанка с изнанкой их срезы должны совпасть.

Правая штанина. Припуск переднего разреза передней половинки служит откосом, к которому пришивают пуговицы для застежки переднего разреза шаровар. К верхнему (талиевому) срезу пришивают переднюю часть правого полупояса. Боковой и шаговой срезы сшивают с такими же срезами задней половинки.

Левая штанина. В готовых шароварах припуск у переднего разреза передней половинки загнут наизнанку; он служит подгульфиком, т. е. к нему пришивают гульфик (скрытый с лица отрезок с петлями) для застежки готового переднего разреза (рис. 2). К верхнему срезу пришивают переднюю часть левого полупояса. Боковой и шаговой срезы сшивают с такими же срезами задней половинки. Между собой обе передние половинки соединяют только по переднему срезу — слонке (от точки *ШС* до точки *Е* на черт. 1, рис. 3).

Задние половинки (левая и правая), так же как и передние, выкраиваются одинаковыми, симметричными (рис. 3, черт. 2). К талиевым срезам задних половинок пришивают задние части полупоясов. Между собой задние половинки соединяются по слонке — заднему срезу.

На боковых и шаговых срезах как передних, так и задних половинок делают надсечки: на боковых — для отметки мест карманов (в точке *К/бн* на черт. 1 и 2, рис. 3) и уровня колен (в точке *Бк* на тех же чертежах), на шаговых — у колена (в точке *Шк*) и внизу у начала шлицы (в точке *шл*).

К остальным, мелким деталям относятся следующие:

Наколенники левый и правый; выкраиваются, как показано на черт. 3, рис. 3.

Полупояса левый и правый; выкраиваются по чертежу 4, изображенному на рис. 3; левый полупояс короче правого на 4 см.

Листочки боковых карманов (левая и правая); изображены на рис. 3 (черт. 5).

Гульфик (подпетельник); подшивают к подгульфику — припуску левой штанины (черт. 6, рис. 3).

Затяжки левый и правый; выкраивают согласно черт. 7, рис. 3.

Утепленный клапан (черт. 8, рис. 3 и рис. 2) переднего разреза; сверху выкраивается уже, чем снизу; пришивается к левой штанине прямым долевым срезом; срез с закругленными концами остается свободным.

Пуфта (черт. 9, рис. 3) соединяет задние концы полупоясов и небольшой участок слонки; выкраивается из основного материала или какой-либо другой хлопчатобумажной цветной ткани.

Шлевки: четыре переднебоковые (черт. 10, рис. 3) и одна задняя (черт. 11, рис. 3).

Подзор для часового кармана (рис. 3); в готовых шароварах прикрывает его подкладочную стенку и пришивается к ней у входа в карман (черт. 12).

Весь комплект кроя покроя ватных шаровар, включая

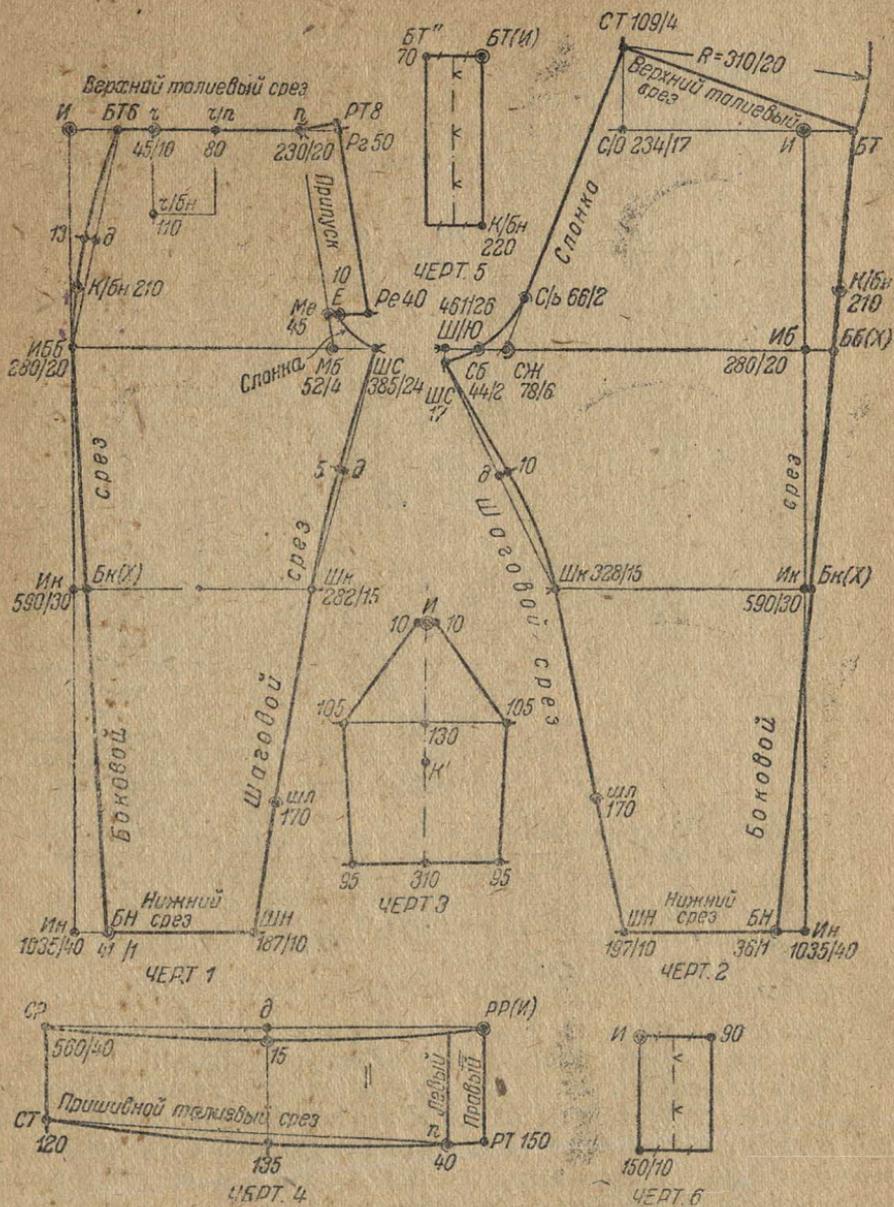


Рис. 3. Чертежи лекал (кроя) ватных шаровар:

черт. 1—передняя половинка штаннины; черт. 2—задняя половинка штаннины;
 черт. 3—наколенник; черт. 4—полупояса; черт. 5—листочка; черт. 6—гульфик.

пфуту, состоит из 22 деталей, а при наличии всех допускаемых клиньев и надставок число их может увеличиться до 26—37.

Детали подкладки

Из деталей покрыва на подкладке пошиваются штанины, полупояса, утепленный клапан и пфута. По очертанию и названиям контурных срезов детали подкладки соответствуют покрывным деталям, но по размерам они выкраиваются несколько больше покрывных.

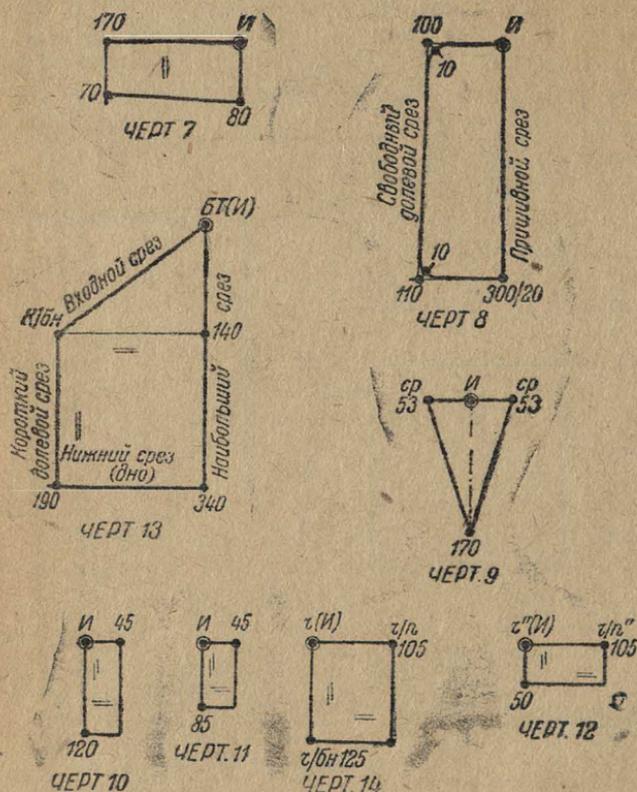


Рис. 3. Чертежи лекал (края) ватных шаровар (продолжение):

черт. 7—затяжчик; черт. 8—утепленный клапан; черт. 9—пфута; черт. 10—шлевка боковая; черт. 11—шлевка задняя; черт. 12—подзор для часового кармана; черт. 13—половина мешковины бокового кармана; черт. 14—половина мешковины часового кармана

К деталям подкладки условно относятся также часовая и боковые карманы, выкраиваемые из подкладочной ткани.

Форма половины (стенки) мешковины бокового кармана показана по рис. 3 (черт. 13). Обе половины выкраиваются одинаково. В комплект края шаровар должны входить четыре таких половины. Но мешковина может быть выкроена и цельной, т. е. состоять не из двух половин, а из одного отрезка.

На черт. 14 показана форма половины мешковины часового кармана. Ее также можно выкраивать цельной, не разрезанной по дну.

Стенки карманов, видимые с изнанки шаровар, названы подкладочными, а обращенные к покрыву одежды — покрывными.

Весь комплект кроя подкладки в том случае, если карманы выкраиваются из двух половин, состоит из 14 целых деталей, а при целых карманах — из 11. При наличии же всех допускаемых клиньев и надставок число их может увеличиться до 18—27, но при умелом экономном раскрое их обычно бывает меньше.

Клинья и надставки, допускаемые для покрова ватных шаровар

Клинья и надставки в покрое ватных шаровар допускаются в следующих деталях:

В задних половинках штанины:

а) задние верхние (клинья) (рис. 4) шириной по шву слонки до 9 см и по линии бокового шва до 2 см; они могут также и не доходить до бокового шва;

б) шаговые клинья, пришиваемые от слонки к шаговому срезу, длиной по шву слонки до 9 см и по шаговому шву — 30 см (размеры даны для готовых шаровар).

В передних половинках штанин:

а) отрезной откосок (целый или часть);

б) клинья внизу с шаговой стороны длиной не более 25 см.

В полупоясах, т. е. полупояса можно выкраивать составными из двух-трех отрезков одинакового цвета, сшитых поперек (или по стежке) пояса.

В утепленном клапане, т. е. клапан может быть также составлен из двух-трех отрезков, сшитых в произвольном направлении.

В затяжниках, которые могут состояться из двух половин, сшитых вдоль.

Указанные клинья и надставки в передних половинках штанин, в полупоясах, утепленном клапане и затяжниках допускаются лишь с согласия представителя заказчика.

Клинья и надставки, допускаемые для подкладки ватных шаровар

В подкладке ватных шаровар клинья допускаются в тех же деталях, что и в покрое, но размеры их могут быть увеличены на 5—8 см.

В передних половинках, в полупоясах и утепленном клапане клинья и надставки допускаются только с согласия заказчика.

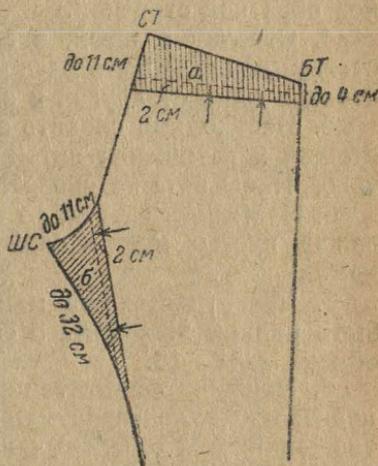


Рис. 4. Допускаемые в шароварах надставки и клинья:

а—задняя верхняя надставка (наибольший размер), б—шаговой клин (наибольший размер)

4. ПОРЯДОК И ПРИЕМЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПОШИВКИ

Общие указания по пошивке

1. Все пошиваемые ватные шаровары должны быть изготовлены одинаковым, описанным в данной книжке способом и согласно утвержденным образцам.

2. Шитье должно быть прочным, аккуратным, с правильной ровной строчкой, без пропусков, сборок и с нормальной ушивкой (расходом материала на швы), указанной при описании пошивки шаровар¹.

3. Концы всех строчек и швов должны быть закреплены двойной обратной строчкой.

4. Строчки в швах, в заделываемых краях, а также при простежке должны быть расположены ровно и на установленном расстоянии одна от другой и от подгибов ткани.

5. Необходимо следить за правильностью ширины дорожек простежки и натяжения ниток в стежках простежки. Это нужно для того, чтобы вата не сползала и не комкалась при стирке шаровар.

6. Настилать вату надо особо тщательно, следя, чтобы не оставалось пустых мест и слой ее соответствовал установленным нормам.

7. Частота стежков машинных строчек всех видов должна быть равной 20—22 на 5 см длины строчки, а для строчек простежки — 16—18.

8. Пошивку ответственных швов (шагового и слоночного) надо производить хлопчатобумажными нитками цвета хаки № 30 в шесть сложений; для остальных швов и строчек допускается применение ниток № 30 в три сложения.

9. Готовые шаровары должны быть очищены от концов ниток, ваты и всяких загрязнений.

Пришивка клиньев и надставок

Пришить все имеющиеся в крае клинья и надставки к деталям покрова и подкладки. Пришивку производить стачным швом с ушивкой по 1 см. После пришивки все швы слегка (ногтем) заглаживать на бок в ту или другую сторону.

Заготовка затяжников

1. Загнуть внутрь на 1 см узкие концы затяжника.

2. Перегнуть на изнанку оба долевые среза затяжника, затем подогнуть внутрь на 1 см один из них и наложить на другой долевой срез так, чтобы края обоих срезов внутри совпали, а линия подгиба отходила на 2—3 мм в сторону от средней линии.

¹ Выполнение применяемых при пошивке шаровар швов описано в брошюре К. Н. Халтурина, Пошивки и ремонт красноармейских телогреек.

3. Сострочить на 0,2—0,3 см подогнутые узкие концы и пристрочить наложенный и подогнутый долевым край к середине затяжника. Широкие концы сделать так же, как и узкие, или подогнуть их на 1 см при пристрочке затяжников.

4. Пришить к узкому концу левого затяжника металлическую пряжку: продеть в нее конец затяжника на 1,5 см и пристрочить его четырьмя обратными машинными строчками.

Заготовка шлевок

Заготовку шлевок производить так же, как и заготовку затяжников, только концы шлевок не загибать и долевым край подогнуть не на 1, а на 0,75 см. Подогнутый долевым край строчить посередине шлевки. Ширина шлевок 1,3—1,4 см.

Заготовка пуфты

1. Сложить лицо с лицом верхние срезы покрова и подкладки пуфты и стачать их по покрову с ушивкой по 0,8—1,0 см.

2. Вывернуть стаченную пуфту швом внутрь и загладить по краю. Подкладка пуфты должна выступать от обоих косых срезов на одинаковое расстояние.

Заготовка листочек

1. Перегнуть листочку по длине пополам.

2. Подогнуть внутрь ее нижние срезы на 0,8—1,0 см и сострочить их, а перегиб обстрочить на 0,2—0,3 см.

Заготовка гульфика

1. Загнуть внутрь на 1 см верхний и нижний концы гульфика.

2. Перегнуть гульфик вдоль пополам.

3. Сострочить загнутые концы гульфика на 0,2—0,3 см и обстрочить его на таком же расстоянии от края перегиба.

4. Просечь и обметать на заготовленном гульфике две поперечные петли, расположить их на расстоянии 1 см от края (перегиба) и на 3,5 см от верхнего и нижнего концов гульфика.

Заготовка утепленного клапана

1. Сложить лицо с лицом покров и подкладку клапана вровень обрезными краями.

2. Настелить на изнанку покрова небольшой слой ваты (вдвое меньший, чем в штанинах) и стачать покров и подкладку (слегка прихватывая строчкой вату) по всем четырем срезам клапана с ушивкой по 0,7—1,0 см. При стачивании оставить небольшое отверстие длиной 10—15 см.

3. Через оставленное отверстие осторожно, чтобы не сбить вату, вывернуть клапан лицом наружу и обстрочить его кругом на 0,2—



0,3 см. При обстрочке сострочить на 0,2—0,3 см отверстие с ушивкой по 0,7—1,0 см.

4. Простегать клапан со стороны покрыва вдоль, посередине одной строчкой.

Заготовка полупоясов

1. Сложить верхние срезы покрыва и подкладки полупояса и сшить их выворотным швом на 0,2—0,3 см с ушивкой по 1 см, не доводя вторую строчку на 2 см до концов.

2. Отвернуть покров полупояса и настелить на подкладку тонкий слой ваты (в 3—4 раза тоньше, чем в штанинах) так, чтобы вата не доходила до обрезных краев на 2—2,5 см.

3. Покрывать вату покрывом полупояса и простегать его зигзагообразной строчкой (рис. 1 и 2), начав ее не ближе 2—3 см от обрезного края (конца).

Верхние углы простежки располагать по линии верхнего края полупояса, а нижние углы — на расстоянии 2—2,5 см от нижнего (галиевого) среза полупояса. Расстояние между верхними, а также и между нижними углами простежки 4,5—5 см.

Чтобы облегчить себе работу и дать правильное расположение зигзагообразной простежки, рекомендуется предварительно сделать разметку: провести мелом прямую линию на расстоянии 2—2,5 см от нижнего среза полупояса, отмерить на этой линии вершины углов простежки, отметить их точками; то же самое сделать и на верхнем крае полупояса, причем точки на нижней линии по сравнению с верхними точками должны быть смещены на 2—2,5 см (рис. 1).

При простежке соединить прямыми строчками верхние и нижние точки, соблюдая необходимую очередность.

Втачка подкладочной стенки кармана в бок задней половинки штанины

1. Загнуть на изнанку на 1 см и загладить ногтем короткий долевой срез подкладочной стенки бокового кармана (на рис. 5 она обозначена буквой K_2).

2. Наложить ее загибом вниз на лицо покрыва задней половинки штанины (на рисунке $З_1$), закрыть подкладкой этой половинки (на рисунке $З_2$) и все три слоя сложить вровень боковыми срезами (на рис. 5 БТ-К/бн) так, чтобы у штанин совпали надсечки К/бн, а линия загиба короткого среза кармана находилась на расстоянии 1 см от бокового среза на уровне надсечки (рис. 5, в).

3. Стачать сложенные три слоя с ушивкой по 1 см до надсечки (точка К/бн), закрепив конец шва двойной строчкой (рис. 5 б).

4. Перевернуть наверх покров, вывернуть половинки штанины по шву стачки, хорошо расправить шов и прострочить его на 0,2—0,3 см по задней половинке от верхнего среза до надсечки сквозь все образовавшиеся пять слоев (рис. 5, г).

Втачка листочки и покровной стенки кармана в бок передней половинки штанины

1. Наложить заготовленную листочку L_1 на лицо покрова передней половинки $П_1$ (рис. 6, а), на листочку—покровную стенку кармана K_1 с загнутым на изнанку на 1 см (внизу) коротким долевым срезом (рис. 6, б) и поверх всего — подкладку передней половинки штанины $П_2$ лицом вниз (рис. 6, в).

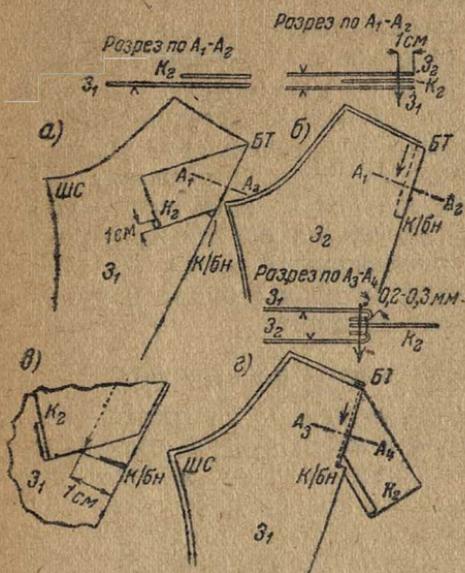


Рис. 5. Заделка входа в карман на задней половинке штанины:

а — наложение кармана; б — втачка входного среза кармана; в — расположение загиба кармана у надсечки; г — прострочка входа по вывернутой штанине (разрезы показаны при рассмотрении их снизу штанины)

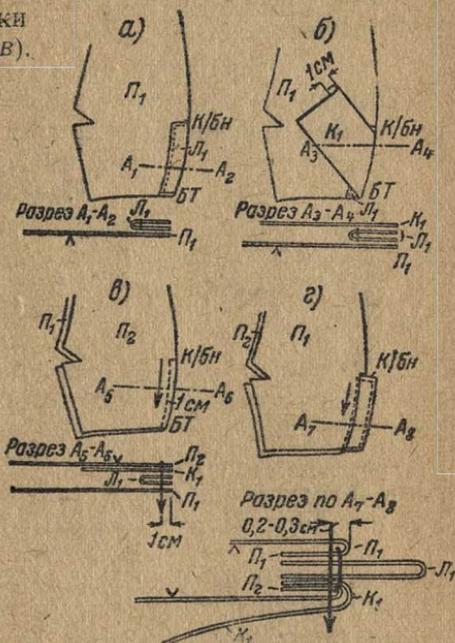


Рис. 6. Заделка входа в карман на передней половинке штанины:

а — наложение листочки; б — наложение стенки кармана (поверх листочки); в — наложение подкладки штанины и втачка листочки и стенки кармана; г — вывертывание штанины и прострочка входа в карман

2. Сложить вровень боковые срезы всех этих деталей так, чтобы надсечка штанин, линия загиба края кармана и нижний конец листочки совпали в одной точке $K/бн$, и стачать (с ушивкой по 1 см) от надсечки $K/бн$ до верхнего среза штанины. Закрепить конец строчки.

3. Перевернуть штанину покровом вверх, подкладкой вниз, вывернуть по шву, выпустить листочку, расправить шов и прострочить на 0,2—0,3 см по покрову передней половинки через все образовавшиеся восемь слоев (рис. 6, г).

Стачка боковых срезов штанин

1. Сложить лицо с лицом половинки подкладки штанин вровень боковыми срезами и стачать их с ушивкой по 1 см от надсечки *К/бн* до нижнего среза.

2. Сложить лицо с лицом половинки покрова штанины вровень боковыми срезами и тоже стачать их с ушивками по 1 см. Ушивку боковых швов подкладки и покрова завалить в сторону передней половинки.

Сострочка стенок мешковины карманов

Отвернуть передние половинки штанин, сложить одну с другой стенки мешковины кармана и сострочить их кругом на 0,3—0,5 см с ушивкой по 1 см (рис. 7).

Соединение боковых срезов обеих штанин, а также изготовление и заделку обоих боковых карманов производят одним и тем же способом. Меняется лишь направление строчек на обратные, например, место окончания строчки заделки кармана правой штанины будет началом той же строчки на левой.

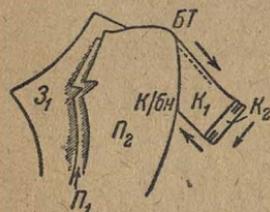


Рис. 7. Сострочка краев мешковины правого бокового кармана (низ кармана подгибается так же, как и его другие стороны)

Настилание ваты на штанины

1. Расстелить штанину на столе, отвернуть покров и настелить на подкладку равномерным слоем вату, не доходя до низа штанины на 13—15 см. На передних половинках штанин, от уровня окончания переднего разреза (гульфика и откоска) до колен слой ваты настелать несколько толще, чем в верхней части, а от колен до низа постепенно уменьшать его, сводя внизу на-нет.

Норма ваты для шаровар вместе с поясом и клапаном установлена: для 1-го роста — 275 г (граммов), для 2-го — 325 г и для 3-го — 375 г. Соблюдение этой нормы необходимо, так как при повышении ее увеличивается толщина штанин, что затрудняет надевание сапог и валенок поверх шаровар, а при уменьшении шаровары будут недостаточно теплыми.

Закрепление листочки и простежка штанин

1. Настелив вату на штанины, простегать их сквозь покров и подкладку по покрову. Первую строчку простежки правой штанины строчить по боковому шву (по передней половинке) от нижней точки *БН* до нижнего края листочки (рис. 8) на расстоянии 0,2 см от шва так, чтобы первая строчка простежки была одновременно и настрочкой бокового шва.

2. Не прерывая строчки, расправить карман, листочку и штанину в верхней части и пристрочить нижний конец листочки к штанине на расстоянии 0,2 см от края.

3. Повернув строчку на свободный край листочки, пристрочить его к штанине на расстоянии 1 см.

4. Повернуть строчку поперек листочки и прострочить еще две-три строчки, чтобы закрепить конец (рис. 8).

5. Закрепить верхний конец листочки также двумя-тремя поперечными строчками на расстоянии 2,0—2,5 см от верхнего среза и пристрочить край листочки от поперечной строчки до верхнего среза (рис. 8).

При закреплении листочки штанины складывать так, чтобы шов втачки листочки $Л_1$ и кармана $К_1$ в переднюю половину штанины $П_1$ и $П_2$ (рис. 9) точно совпал со швом втачки кармана $К_2$ в заднюю половинку штанины $З_1—З_2$.

Первую строчку простежки левой штанины производят в обратном порядке — от листочки до низа, предварительно закрепив листочку.

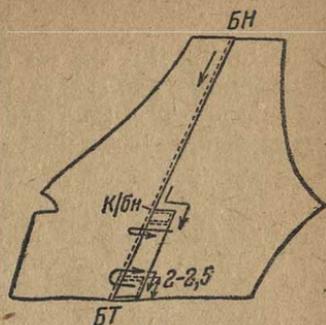


Рис. 8. Настрочка (простежка) бокового шва и закрепление листочки

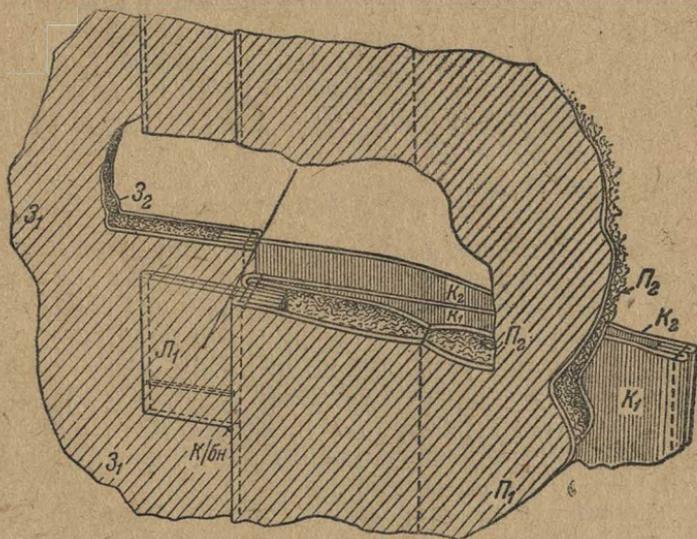


Рис. 9. Сложение половинок штанов и ушивка их краев у входа в боковой карман:

$П_1$ —передняя половинка правой штанины, $П_2$ —подкладка передней половинки правой штанины, $З_1$ —задняя половинка правой штанины, $З_2$ —подкладка задней половинки правой штанины, $Л_1$ —листочка, $К_1$ —покровная стенка кармана, $К_2$ —подкладочная стенка кармана

6. Простегать остальные строчки простежки по направлению от верхнего среза к низкам (рис. 1) параллельно первой строчке

(т. е. на всем протяжении на равном расстоянии от первой строчки, располагая их одна от другой на расстоянии: в передних половинках — 5 см, в задних — 6 см. Внизу строчки заканчивать на расстоянии 13—15 см от нижнего среза. Строчки, которые идут по направлению к шаговым или слоночным срезам, прерывать на уровне, где ширина до среза достигает 2—2,5 см. Все участки штанин шириной более 7—8 см должны быть простеганы.

Рекомендуется линии строчек предварительно разметить мелом (точками или линиями) в нескольких местах или применять для простежки специальные направители — линейки, которые прикрепляются к лапке машины. Концы строчек простежки закрепить двойной строчкой.

При простежке следить, чтобы срезы покрова и подкладки совпадали. Если все же после простежки останется некоторый излишек подкладки, его можно срезать, а в шаговых срезах ушить в шов.

Заделка низков шлиц

Сострочить на 0,2—0,3 см с ушивкой по 1 см нижние срезы покрова и подкладки штанин и нижние концы их шаговых срезов (шлицы). Производить сострочку по подкладке. Начинать сострочку от одного верхнего конца шлицы (от надсечки *шл*), ведя ее далее, не прерывая строчки, по краю разреза, затем по низу штанины, отсюда по другому краю разреза до его верхнего конца. Длина заделанной шлицы 16 см.

Пристрочка наколенников

Наложить наколенник лицом вверх на лицо простеганной передней половинки штанины, подогнуть со всех сторон на 1 см и пристрочить кругом на 0,2 см прочно закрепляя его вершину. При наложении наколенника на штанину следить, чтобы нижний его край был расположен параллельно нижнему краю штанины и находился на определенном расстоянии от него в зависимости от роста шаровар (см. стр. 25, п. 12). Кроме того, концы нижнего края должны находиться на равном расстоянии от шагового и бокового шва (в готовом виде).

Наколенники можно простегать до линиям простежки уже простеганной штанины, но допускается оставлять их и непростеганными.

Пришивки завязок к низкам

Пришить к низкам обеих штанин со стороны покрова по одному отрезку завязочной тесьмы длиной 55 см. Приложить тесьму к штанине на расстоянии 6 см от нижней точки боковых швов и пристрочить прямоугольной строчкой длиной 6 см (ширина строчки соответствует ширине завязки) так, чтобы середина строчки и се-

редина завязки совпали с боковым швом (рис. 1). Поперечные концы строчки закрепить тройной строчкой.

Соединение шаговых срезов штанин

1. Вывернуть штанины изнанкой наружу, сложить вровень шаговые срезы покрова передней половинки (от точки *ШС* до точки *ШН* черт. 1, рис. 3) с шаговыми срезами покрова задней половинки *ШС—ШН*, черт. 2) так, чтобы совпали надсечки у колен.

2. Отвернуть подкладку обеих половин, чтобы она не попала под строчку. Стачать обе половинки с ушивкой по 1 см. Начинать стачивать левую штанину от верхней точки шагового среза *ШС* до края шлицы *шл*, а правую, наоборот, — от шлицы до верха.

3. Не вывертывая штанины, соединить шаговые срезы подкладки обеих штанин и сострочить их на 0,2—0,3 см с ушивкой по 0,8 см. Вату заправлять внутрь, чтобы она не высывалась, а при излишке выдергивать. Нижние концы шаговых швов (верхние концы шлиц) закрепить поперек тройной обратной строчкой.

Заделка края откоса

1. Сложить покров и подкладку правой штанины и сделать надсечку вверх глубиной в 1 см у высшей точки их переднего (слоночного) среза (у точки *Е*, черт. 1, рис. 3).

2. Сострочить нижние *Е-Рс* и передние *Рс-РТ* срезы откоса покрова и подкладки на 0,2—0,3 см с ушивкой по 1 см. Сострачивать детали со стороны подкладки. Начинать сострочку от точки *Е*, продолжая ее по нижнему срезу откоса и затем по переднему до точки *РТ* так, чтобы край подгиба покрова несколько выступал за край подгиба подкладки.

Заделка левой стороны переднего разреза

1. Наложить изготовленный гульфик на лицевую сторону подгульфика на одинаковом расстоянии: с одной стороны от места закрепления переднего разреза (точки *Е*) и с другой — от верхнего талиевого среза (точки *п*, рис. 10), так, чтобы долевые срезы подгульфика и гульфика совпадали.

2. Пристрочить гульфик к подгульфику по поперечным краям гульфика на расстоянии 0,2—0,3 см и закрепить передние верхние и нижние концы пристрочки двойной строчкой в виде треугольника (рис. 10).

3. Закрепить гульфик по всей его ширине тройной обратной строчкой по середине между петлями.

4. Стачать долевые обрезные края гульфика и подгульфика с ушивкой в 0,5—0,7 см.

5. Перегнуть подгульфик с пристроченным гульфиком на изнанку по линии *п—Ме*, расправить под подгульфиком тонкий слой ваты и обстрочить подгульфик по линии перегиба на 0,2 см.

6. Закрывать нижний и долевой обрезной край подгульфика подкладкой, перегнуть ее на 1 см и пристрочить на 0,2—0,3 см одной сквозной строчкой (рис. 11). Расстояние строчки от свободного края заделанного разреза — 4—4,2 см. Во избежание образования угла подкладка внизу подгульфика может быть несколько выпущена и закруглена.

Заделка часового кармана

1. Наложить подзор на внутреннюю сторону подкладочной стенки кармана так, чтобы верхние и боковые их срезы совпали, и пристрочить на 0,2 см нижний срез подзора с подгибом в 1 см (рис. 12).

2. Подложить покровную стенку кармана под лицевую сто-

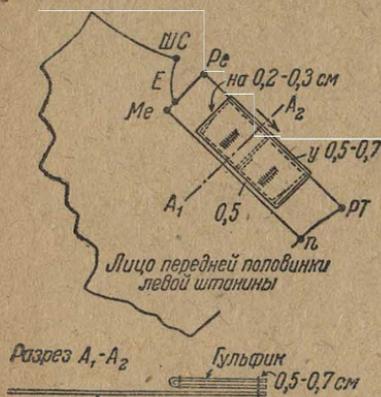


Рис. 10. Пристрочка гульфика к подгульфику

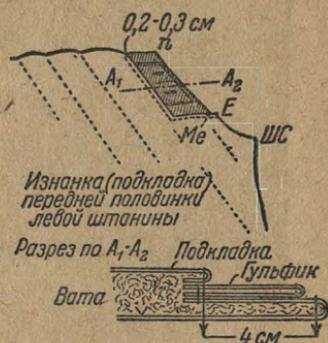


Рис. 11. Обстрочка края разреза (подгульфика) и пристрочка подкладки

рону передней половинки левой штанины так, чтобы их верхние срезы совпали, при этом концы верхнего среза кармана должны быть на равном расстоянии от надсечек входа в карман.

3. Стачать с ушивкой по 1 см приложенный таким образом карман с краем штанины на участке входа в карман (между надсечками). Стачивать можно и со стороны штанины, и со стороны стенки кармана.

4. Подсечь (до стачной строчки) надсечки входа в карман у штанины и у стенки кармана.

5. Перевернуть стенку кармана на внутреннюю сторону (подкладку) штанины и затянуть ее внутрь, чтобы у места строчки она не была видна с лица.

6. Обстрочить на 0,2 см полученный край входа в карман.

7. Сшить выворотным швом на 0,3—0,5 см с ушивкой по 1 см нижние и боковые срезы стенок кармана.

Пришивка полупоясов

1. Наложить полупояс покровом вверх на подкладку штанины так, чтобы пришивной срез полупояса совпал с верхним срезом штанины, задний конец — с верхней точкой слонки СТ (черт. 2, рис. 3), а передний конец выступал за край откоса на 1 см.

2. Отвернуть пришивной срез покрова полупояса, чтобы он не попал под лапку машины, и стачать с ушивкой по 1 см подкладку полупояса с верхними срезами штанины, стараясь не прихватить вход в часовой карман (рис. 12).

3. Отвернуть полупояс от штанины, расправить и пристрочить, заделывая одновременно концы. Для правого полупояса эта операция выполняется несколько иначе, чем для левого: при заделке правого полупояса сострочить передние концы покрова и подкладки и пристрочить на 0,2 см с подгибом в 0,8 см покров полупояса к верхнему срезу штанины, закрывая срез на 1 см. При заделке левого полупояса пристрочить сначала покров полупояса (от точки СТ) к верхнему срезу штанины, закрепляя одновременно концы входа в часовой карман (поперечными тройными обратными машинными строчками длиной около 1,5 см), а затем сострочить передние концы покрова и подкладки.

4. Для прочности пристрочить полупояса к штанинам со стороны покрова второй строчкой на расстоянии 0,5 см от первой.

Соединение штанин по слоновым и передним срезам

Сшить задние слоновые срезы (от точки СТ до точки ШС, черт. 2, рис. 3) и являющиеся их продолжением спереди передние слоновые срезы (от точки ШС до точки Е, черт. 1, рис. 3), не перерывая строчки, в два приема.

1. Сложить лицо с лицом оба обрезных края покрова и обрезной край подкладки правой штанины и стачать со стороны подкладки с ушивкой по 1 см, отвернув подкладку левой штанины, чтобы она не попала под строчку. Начинать строчку от надсечки внизу подгульфика, не прерывая, вести ее по слонке и закончить, не доходя до высшей точки слонового среза СТ на 4—5 см. При стачке следить, чтобы не было перекосов и чтобы концы полупоясов находились на одном уровне, а также слегка вытягивать выполняе-

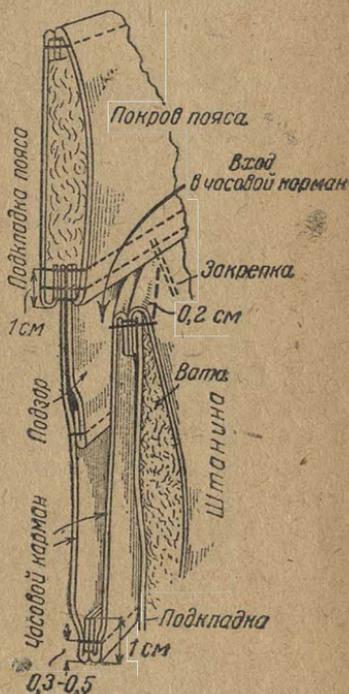


Рис. 12. Часовой карман (в разрезе)

мый шов, чтобы при носке и стирке шаровар не было разрывов ниток. Этот же прием можно выполнять и в обратном порядке, т. е. от конца слонки до надсечки внизу переднего разреза, при этом слонку надо стачивать со стороны изнанки покрову левой штанины, отвертывая ее подкладку.

2. Подогнуть слоночный срез подкладки левой штанины на 0,8—1,0 см и пристрочить ко шву слонки на расстоянии 0,2—0,3 см, начиная от надсечки переднего разреза так, чтобы линия подгиба по возможности совпадала с первой строчкой. Тогда пристрочная строчка подкладки будет в то же время настрочной строчкой слоночного шва; при этом считается допустимым, если настрочная строчка несколько отстает от первой строчки, т. е. от параллельности слоночному шву.

При пристрочке подкладки по слонке заправлять внутрь вату и, если требуется, добавить, а при наличии больших излишков выдергивать ее.

Пришивка пуфты к концам полупоясов

1. Подложить под задние срезы полупоясов и несшитые верхние концы слонки покров пуфты и пристрочить их к нему на 0,2 см (рис. 1) с подгибом в 1 см, при этом их подогнутые срезы должны совпадать со срезами покрова пуфты.

2. Перевернуть шаровары изнанкой вверх, наложить подкладку пуфты, подогнуть обе ее косые стороны и пристрочить их на 0,2 см к концам полупоясов и слонки так, чтобы пристрочка подкладки пуфты проходила на расстоянии 1 см от пристрочки концов полупоясов (рис. 1). Длина готовой пуфты по косым сторонам — 14 см, ширина вверх — 7—7,5 см.

Для облегчения работы по пришивке пуфты допускается пристрачивать не концы полупоясов, а самую пуфту: подбой пуфты притачивать, а покров — пристрачивать на 0,2 см с подгибом в 1 см.

Пристрочка затяжников

Пристрочить концы затяжников к задним половинкам штанин на 2 см ниже полупоясов. Пристрачивать затяжники прямоугольной строчкой высотой 2,5 см (по ширине затяжников), длиной 3 см и двумя дополнительными строчками — одной по диагонали (т. е. от одного угла прямоугольника до другого угла) и другой — поперек прямоугольника (рис. 1); при этом свободные концы затяжников должны быть расположены на расстоянии 6 см от концов полупоясов (по слонке) и заходить за шов слонки на 0,5 см.

Пристрочка утепленного клапана

Пристрочить сквозной строчкой на расстоянии 0,2—0,3 см от края заготовленный утепленный клапан к внутренней стороне переднего заданного разреза. Расположить клапан за подгульфиком (на 0,5—1,0 см от него) на расстоянии 4,5—6 см от свободного края разреза так, чтобы верхний конец клапана находился на

3—4 см выше шва притачки левого подполупояса, а нижний — ниже уровня скрепки разреза.

Пристрочка шлевок

Подогнуть внутрь на 0,8—1,0 см концы шлевок и пристрочить их к шароварам на расстоянии 0,2—0,3 см от концов тройной обратной строчкой (рис. 1). Расположить шлевки: переднюю левую — у переднего конца входа в часовой карман под прямым углом к линии пришива пояса; переднюю правую — в соответствующем месте на правой штанине; боковые — за карманными листочками на задних половинках; заднюю — на нижнем конце пуфты.

Нижние концы всех шлевок, за исключением задней, пристрочить на 2,5 см ниже пояса (конец задней на 3 см ниже пояса), а верхние концы — к поясу (конец задней к пуфте) с учетом длины их в крае и в готовом виде.

Передние и боковые шлевки прикрепить дополнительно к поясу на середине их длины тройной обратной строчкой.

Обметка петель

Наметить, просечь и затем обметать петли (рис. 1 и 2): на переднем конце левого полупояса (две долевые) и в верхнем свободном углу утепленного клапана (одну поперечную).

Расположить петли: на полупоясе — обе на расстоянии 1,5 см от переднего конца, а кроме того верхнюю на 1,5 см от верхнего края и нижнюю на 1,5 см от пришива пояса; на утепленном клапане (рис. 2) — на расстоянии 1,5 см от верхнего и свободного краев. Длина всех петель — 2 см.

Обметку петель можно производить вручную. Она должна быть ровной, с достаточной частотой стежков, без пропусков и с закрепленными концами; ширина обметки — 0,2—0,3 см.

Пришивка пуговиц

Пришить пять пуговиц в местах, соответствующих расположению петель: две на правом полупоясе (рис. 1) на расстоянии 2,5—3,0 см от переднего конца, две на откоске на таком же расстоянии от его свободного края и одну на правом полупоясе для застежки клапана. Пришивку пуговиц можно производить вручную двойной ниткой № 10.

5. МАРКИРОВКА ШАРОВАР

Маркировку шаровар производят организации, выполняющие заказ и ответственные за его выполнение перед заказчиком, согласно указанию ГОСТов 827—41¹. Надомницы, выполняющие пошивку изделий, пришивают к подкладке переднего конца пояса шаровар небольшие отрезки белой ткани размером около 4 × 5 см с написанными на них номером роста изделия и фамилией выполняющего изделия. Надпись делается чернилами или химическим карандашом.

¹ ГОСТ—Государственный общесоюзный стандарт.

1. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ЛЕКАЛ (КРОЯ) ВАТНЫХ ШАРОВАР (в см)

№ п. п.	Наименование деталей и их размеров с указанием мест измерений (рис. 3)	Обозначения точек на чертежах	Номера ростов		
			1-й	2-й	3-й
			Соответствующие им полноты (в см)		
			92	100	108
	Передняя половинка штанины (черт. 1)				
1	Высота сиденья (таза)	<i>И-ИБб</i>	26	28	30
2	Длина до колена	<i>И-Ик</i>	56	59	62
3	Вся длина сбоку (от верхнего среза до нижнего среза)	<i>И-Ии</i>	99,5	103,5	107,5
4	Скос бокового среза вверх	<i>И-Б1</i>	6	6	6
5	Ширина сверху (без припуска на застежку)	<i>БТ-п</i>	21,0	23	25
6	Ширина в бедре	<i>ИБб-ШС</i>	36,1	38,5	40,9
7	То же до срединной (медианной) линии из точки <i>п</i>	<i>ШС-Мб</i>	4,8	5,2	5,6
8	Скос бокового среза вниз	<i>Ии-БН</i>	4,0	4,1	4,2
9	Место точки Бк	На пересечении прямой <i>ИБб-БН</i> с горизонталью из точки <i>Ик</i>			
10	Ширина в колене	<i>Бк-Шк</i>	26,7	28,2	29,7
11	Ширина внизу	<i>БН-ШН</i>	17,7	18,7	19,7
12	Стрелка вогнутости шагового среза от середины прямой <i>Шк-ШС</i>	<i>д-5</i>	0,5	0,5	0,5
13	Высота переднего среза (по медианной линии)	<i>Мб-Ме</i>	4,5	4,5	4,5
14	Ширина до надсечки (до в. т. переднего слоночного) среза от срединной линии	<i>Ме-Е</i>	1	1	1
15	Припуск для подгульфика и откоса вверх	<i>п-Рг</i>	5	5	5
16	То же, внизу	<i>Е-Ре</i>	4	4	4
17	Удлинение припуска вверх	<i>Рг-РТ</i>	0,8	0,8	0,8

№ п. п.	Наименование деталей и их размеров с указанием мест измерений (рис. 3)	Обозначения точек на чер- тежах	Продолжение		
			Номера ростов		
			1-й	2-й	3-й
			Соответствующие им полноты (в см)		
		92	100	108	
18	Выпуклость бокового среза от середины прямой ИБб-БТ	<i>д-13</i>	1,3	1,3	1,3
19	Длина разреза (шлицы)	<i>ШН-шл</i>	17	17	17
20	Длина разреза бокового кармана	<i>БТ-К/бн</i>	21	21	21
21	Расстояние от в. т. бока до часового кармана	<i>БТ-ч</i>	3,5	4,5	5,5
22	Ширина часового кармана	<i>ч-ч/п</i>	8	8	8
23	Глубина часового кармана	<i>ч-ч/бн</i>	11	11	11
Задняя половинка штанины (черт. 2)					
24	Высота сиденья (таза)	<i>И-Иб</i>	26	28	30
25	Длина до колена	<i>И-Ик</i>	56	59	62
26	Длина до низа	<i>И-Ин</i>	99,5	103,5	107,5
27	Удаление вертикали из в. т. слонки — от исходной (гребешковой) точки	<i>И-С/О</i>	21,7	23,4	25,1
28	Подъем талиевого среза	<i>С/О-СТ</i>	10,5	10,9	11,3
29	Ширина в бедре	<i>Иб-Ш/Ю</i>	43,5	46,1	48,7
30	Укорочение шагового среза	<i>Ш/Ю-ШС</i>	1,7	1,7	1,7
31	Ширина опущенного участка слонки	<i>Ш/Ю-Сб</i>	4,2	4,4	4,6
32	Ширина вогнутого участка слонки (до направляющей прямой <i>СТ-СЖ</i>)	<i>Ш/Ю-СЖ</i>	7,2	7,8	8,4
33	Длина (по направляющей) до начала вогнутости слонки	<i>СЖ-С/ь</i>	6,4	6,6	6,8
34	Ширина по верхнему срезу	<i>СТ-БТ</i>	29	31	33
35	Скос бокового среза внизу	<i>Ин-БН</i>	3,5	3,6	3,7
36	Место точки <i>Бб</i>	На пересечении продолженной линии <i>Ш/Ю-Иб</i> с прямой <i>БТ-БН</i>			

№ п. п.	Наименование деталей и их размеров с указанием мест измерений (рис. 3)	Обозначение точек на чер- тежах	Номера ростов		
			1-й	2-й	3-й
			Соответствующие им полноты (в см)		
			92	100	108
37	Ширина внизу	<i>БН-ШН</i>	18,7	19,7	20,7
38	Место точки <i>Бк</i>	На пересечении прямой <i>БТ-БН</i> с горизонталью из точки <i>Ик</i>			
39	Ширина в колене	<i>Бк-Шк</i>	31,3	32,8	34,3
40	Стрелка вогнутости от середины над- коленной части шагового среза	<i>д-10</i>	1	1	1
41	Длина разреза (шлицы)	<i>ШН-шл</i>	17	17	17
Наколенник (черт. 3)					
42	Длина до уровня наибольшей ширины	<i>И-130</i>	12,5	13,0	13,5
43	Длина до низа	<i>И-310</i>	30	31	32
44	Ширина сверху	<i>10-И-10</i>	2	2	2
45	Наибольшая ширина между боковы- ми углами	<i>105-130-105</i>	20	21	22
46	Ширина внизу	<i>95-310-95</i>	18	19	20
Полупояс (правый) (черт. 4)					
47	Длина правого полупояса	<i>РР-СР</i>	52	56	60
48	Ширина спереди	<i>РР-РТ</i>	15	15	15
49	Ширина сзади	<i>СР-СТ</i>	12	12	12
50	Стрелка вогнутости на середине верх- него среза полупояса	<i>д-15</i>	1,5	1,5	1,5
51	Ширина посередине	<i>15-135</i>	13,5	13,5	13,5
Листочка бокового кармана (черт. 5)					
52	Длина (ширина)	<i>БТ-К/бн</i>	22/7	22/7	22/7
Подпетельник (гульфик) (черт. 6)					
53	Длина (ширина)	<i>И-150</i>	14/9	15/9	16/9
Затяжник (черт. 7)					
54	Длина	<i>И-170</i>	17	17	17
55	Ширина у пришива	<i>И-80</i>	8	8	8
56	Ширина у свободного конца	<i>170-70</i>	7	7	7

№ п. п.	Наименование деталей и их размеров с указанием мест измерений (рис. 3)	Обозначения точек на чер- тежах	Номера ростов		
			1-й	2-й	3-й
			Соответствующие им полноты (в см)		
			92	100	108
Укрепленный клапан (черт. 8)					
57	Длина	<i>И-300</i>	28	30	32
58	Ширина вверху	<i>И-100</i>	10	10	10
59	Ширина внизу	<i>300-110</i>	11	11	11
60	Стрелка закругления свободных угол- ков	<i>100-10</i> <i>110-10</i>	1	1	1
Боковой карман (черт. 13)					
61	Длина вся	<i>БТ-340</i>	34	34	34
62	Длина до уровня в. т. боковых срезов	<i>БТ-140</i>	14	14	14
63	Ширина половины кармана	<i>340-190</i>	19	19	19
Пуфта (черт. 9)					
64	Длина посередине	<i>И-170</i>	17	17	17
65	Ширина вверху (половина)	<i>И-СР</i>	5,3	5,3	5,3

Примечания. 1. Длина левого полупояса на 4 см короче правого.

2. Дополнительно вырезаются следующие лекала по форме прямо-угольника: а) шлевки переднебоковые (четыре) — длина 12 см, ширина 4,5 см (черт. 10); б) шлевка — задняя: длина — 8,5 см; ширина — 4,5 см (черт. 11); в) карман для часов (одна стенка — половина мешковины) — длина 12,5 см, ширина 10,5 см (черт. 14); г) подзор часового кармана (один) — длина 10,5 см, ширина 5 см (черт. 12). 3. В т. — сокращение слов высшая точка.

Лекала для подкладки ватных шаровар

Лекала подкладки шаровар изготавливают по лекалам покрова со следующими припусками на обработку:

1. По 2 см — к длине передней и задней половинок штанин снизу (у БН-ШН); ко всем остальным срезам передней и задней половинок — по 0,5 см. Подкладка левой передней половинки штанины вырезается без припуска для гульфика; она доходит только до линии *п-Ме* или до места загнутого подгульфика с припуском 1 см на пристрочку.

2. По 1,5 см с боков пуфты (у срезов СР-170).

3. Подкладку для утепленного клапана вырезают точно по лекалу покрова.

4. По 0,5 см по ширине каждого полупояса у пришивного среза.

Примечание. Припуски для подкладки определены только для материала, указанного в данной книжке, и предусматривают стежку ваты со стороны покрова. Для других тканей припуски должны быть определены опытным порядком — организацией, выполняющей заказ (принимающей работу от надомниц).

2. ТАБЕЛЬ МЕР ГОТОВЫХ БАТНЫХ ШАРОВАР

№ по порядку	Наименование размеров и места их измерений	Номера ростов			Допускаемые от- клонения размеров шаровар от ука- занных в данном табеле мер (в см)
		1-й	2-й	3-й	
		Соответствующие им полноты (в см)			
		92	100	108	
Размеры шаровар (в см)					
Штанины					
1	Длина сбоку (от в. т. бокового шва — от пояса до низа — по прямой)	96	100	104	±1
2	Длина шагового, подкорпусного шва (от в. т. шагового шва до низа)	72,5	74,5	76,5	±1
3	Ширина в бедре (на уровне в. т. шагового шва)	37	39,5	42	±0,5
4	Ширина в колене (см. примечание 1)	25	26,5	28	±0,5
5	Ширина внизу (по краю низка)	16	17	18	±0,5
6	Длина слонки (от пояса сзади до в. т. шагового шва)	44	47	50	±1
Пояс					
7	Длина левого полупояса по верхнему краю (см. примечание 2)	45	49	53	±0,5
8	Ширина спереди (сзади)	13/10	13/10	13/10	±0,5
Наколенники					
9	Длина посредине	28	29	30	±0,5
10	Ширина между вершинами верхних боковых углов	18	19	20	±0,5
11	Ширина внизу	16	17	18	±0,5
12	Длина от низа до наколенника	27	28	29	±0,5

Примечания 1. Ширину в колене измеряют на уровне 6 см выше середины шагового шва.

2. Длина правого полупояса на 4 см больше левого.

№ по порядку	Наименование размеров и места их измерений	Номера ростов			Допускаем, отклонения размеров шаровар от указанных в данной таблице мер (в см)
		1-й	2-й	3-й	
		Соответствующие им полноты (в см)			
		92	100	108	
		Размеры шаровар (в см)			
Утепленный клапан					
13	Длина (по пришиву)	26	28	30	$\pm 0,5$
14	Ширина сверху (от пришива до свободного края)	8	8	8	$\pm 0,5$
15	Ширина внизу	9	9	9	$\pm 0,5$
Подпетельник (гульфик)					
16	Длина	12	13	14	$\pm 0,5$
Затяжки					
17	Длина	15	15	15	$\pm 0,5$
18	Ширина (у пришива)	3	3	3	$\pm 0,3$
19	Ширина на концах	2,5	2,5	2,5	$\pm 0,3$
Листочки боковых карманов					
20	Длина (от пояса до низа)	20	20	20	$\pm 0,5$
21	Ширина	2,5	2,5	2,5	$\pm 0,3$
Боковые карманы					
22	Глубина (от нижней скрепки листочки)	18	18	18	$\pm 0,5$
23	Вся глубина (по внутреннему наибольшему краю)	31	31	31	$\pm 0,5$
24	Ширина	17	17	17	$\pm 0,5$
Часовой карман					
25	Вход (ширина входа)	8	8	8	$\pm 0,5$
26	Глубина	10	10	10	$\pm 0,5$
Шлевки передне-боковые					
27	Длина	10	10	10	$\pm 0,5$
28	Ширина	1,3	1,3	1,3	$\pm 0,2$
Шлевка задняя					
29	Длина	6,5	6,5	6,5	$\pm 0,5$
30	Ширина	1,3	1,3	1,3	$\pm 0,2$

II. РЕМОНТ ВАТНЫХ ШАРОВАР

1. ВИДЫ РЕМОНТА

Ремонт ватных шаровар разделяется на три вида, или категории: мелкий, средний и капитальный.

К мелкому ремонту относятся:

1) пришивка оторванных или слабо держащихся пуговиц, шлевок, металлических пряжек, завязок, затяжников;

2) восстановление закрепок внизу у переднего разреза (застежки шаровар), у входов в карманы, у начала разрезов внизу штанин, у свободных концов швов, у рабочих (наружных) концов обметанных петель;

3) зашивка небольших распоровшихся простых швов (не более двух-трех участков длиной до 6—7 см каждый), пришивка отпорванных на отдельных участках краев пристроченных деталей (наколенников, лей, полулей) или заплат;

4) простежка небольших участков штанин, взамен распустившейся или отсутствующей простежки;

5) наложение малых заплат (не более двух) размером до 5 см длины и 5 см ширины каждая, небольшая штопка, обметка концов надорванных или распустившихся петель;

6) спорка непростеганных одновременно со штанинами наколенников и непростеганных и невтаченных в шаговые и слоновьи швы лей и полулей.

К среднему ремонту относятся:

1) замена пришедших в негодность шлевок, затяжников, наколенников, листочек у карманов;

2) зашивка распоровшихся или поврежденных швов (длиной свыше 7 см), больших порезов или разрывов ткани, исправление гульфика и пр.;

3) наложение заплат, различных по форме и величине (кроме мелких), а также заплат с подкладыванием под них ваты;

4) спорка простеганных одновременно со штанинами наколенников.

К капитальному ремонту относятся:

а) замена пришедших в негодность полупоясов, одной из штанин, или ее части, или ее половинки (передней или задней);

б) пришивка больших клиньев, различных вставок и, главным образом, лей и полулей.

Лей и называются заплаты особой формы, нашиваемые для исправления повреждений или для увеличения крепости шаровар по шаговым швам и по слонке.

Вставки — заплаты, вшиваемые одной или двумя сторонами в основные швы шаровар.

2. ПОЧИНОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

В качестве основного починочного материала для ремонта ватных шаровар применяются негодные для дальнейшей носки и не подходящие для капитального ремонта ватные шаровары, перечисленные в утиль, т. е. в так называемую четвертую категорию.

При отсутствии такого материала можно использовать другие хлопчатобумажные изделия четвертой категории — шаровары и гимнастерки цвета хаки, куртки двубортные, куртки кавалерийские и ватные телогрейки. Предпочтение, однако, надо отдавать шароварам и изделиям, пошитым из ткани, наиболее подходящей по цвету и характеру к ткани ремонтируемых шаровар.

Перечисление изделий в четвертую категорию производится военными организациями, которые передают их ремонтным мастерским.

До употребления весь починочный материал должен быть продезинфицирован, а сильно загрязненный выстиран.

Все изделия, предназначенные в качестве ремонтного материала, должны быть распорты. Распорку надо производить аккуратно, руководствуясь основным правилом, что ни одна прочная деталь и даже ни одно прочное место распарываемого изделия не должно пойти в утиль, т. е. вся площадь ткани, годная в качестве починочного материала, должна быть использована. Распорка производится в военных организациях или в мастерских, производящих ремонт.

3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО РЕМОНТУ

1. Все операции шитья при ремонте шаровар можно выполнять на швейной машине или вручную. Для всех ручных операций (за исключением сметки) применять двойную нитку № 30/6 или 30/3, пришивку пуговиц производить нитками № 10 или 20 в шесть и три сложения; сметку — нитками № 40 или 50.

2. Все заплаты кроить из прочных отрезков одинакового или близкого по характеру и цвету починочного материала. Заплаты кроить прямоугольной, квадратной формы или по форме наколенников и лей.

Полевые¹ стороны вставок выкраивать прямыми, а контурные (вшиваемые в швы) — по форме краев детали, к которой они пришиваются. Долевые полевые стороны лей и полулей могут не сов-

¹ Полевые — пришивающиеся к полю детали, т. е. не к краю, а к площади детали.

падать с линиями простежки, так как форма их бывает различная: вогнутая, овальная и пр.

По размеру заплаты надо выкраивать так, чтобы они могли полностью покрыть поврежденное место и чтобы их долевые полевые стороны совпадали с линиями простежки шаровар. Заменяющие детали выкраивать по распоротым, заменяемым ими деталям или же согласно таблице размеров лекал для новых шаровар (см. стр. 21).

3. Для подготовки поврежденных мест к наложению заплат аккуратно подрезать свободно висящие на краях обрывки ткани, не вырезая поврежденного места. Добавить ваты, если она выпала, так, чтобы слой ее имел нормальную толщину.

4. СПОСОБЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РЕМОНТА

Требования к качеству

Ремонт шаровар должен быть выполнен так, чтобы ремонтируемое изделие было полностью восстановлено для повторной носки. Необходимо, чтобы оно имело вполне удовлетворительный внешний вид. Для этого наложение заплат должно быть малозаметным и аккуратным. Нашитые леи и полулеи должны соответствовать обычным леям военных шаровар и иметь по возможности одинаковый вид. Качество шитья должно отвечать требованиям, предъявляемым при пошивке новых ватных шаровар.

Мелкий ремонт

Все перечисленные выше виды мелкого ремонта шаровар надо выполнять следующими способами:

1. Пришивку пуговиц, шлевок, завязок и т. п. производить так же, как и при пошиве новых ватных шаровар.

2. З а к р е п к и, выполняющиеся вручную, делать в виде тренчика или несколькими замкнутыми стежками, закрепленными узелком, при выполнении же их на машине — тройной обратной строчкой.

3. З а ш и в к у распоровшихся швов выполнять в зависимости от вида шва:

а) настрочные или пристрочные швы зашивать повторной машинной сквозной строчкой или вручную — строчкой полузамкнутых стежков (назад иглой), в невидных местах — пришивными стежками через край;

б) распоровшиеся участки стачных швов — на машине стачным швом, подпортов подкладку; если же подкладку подпороть затруднительно, можно их сшивать вручную подшивочными полупотайными стежками.

4. П р о с т е ж к у производить на машине или вручную редкими полузамкнутыми стежками — иглой назад; при этом стежки, видимые с лица и с изнанки, должны быть не более 2—3 мм длиной:

на лицевой стороне расстояние между ними должно быть не более 6—7 мм. Строчки простежки должны совпадать с уцелевшими строчками простежки шаровар при их пошивке.

5. Заплаты пришивать пристрочные при повреждении лица или изнанки шаровар и двусторонне-пристрочные, накладываемые и на лицо и на изнанку, — при сквозных повреждениях. Пристрочку краев заплата производить на 0,2 см с подгибом в 1 см.

Пристрочную подкладочную зачатку (пришиваемую со стороны изнанки) делать меньших размеров, чтобы она была полностью закрыта пристрочной покровной зачаткой.

Небольшие пробойны ткани или небольшие нарушения ее переплетения можно ремонтировать штопкой.

Штопку, если она производится вручную, выполнять обычным способом — одну нитку на иголку, другую под иголку (в шахматном порядке), машинную штопку — прошивкой поврежденного места несколькими сквозными зигзагообразно расположенными строчками, перекрывающими одна другую.

6. Изношенные наколенники и леи спороть и, если ткань под ними окажется прочной, новые взамен их можно не нашивать.

Средний ремонт

Все перечисленные выше виды среднего ремонта должны быть выполнены следующим образом.

1. Замену шлевок, затяжников и наколенников (с изношенными под ними штанинами) производить тем же способом, что и при пришивке новых шаровар.

Для замены наколенников распороть на необходимую длину шагсвый шов и зашить его после пристрочки наколенника.

Новые наколенники при небольшом износе штанин можно не простегивать; при большом же износе штанин и при дополнительном прокладывании в изношенные места ваты, их надо простегивать обязательно. Если штанины под споротыми наколенниками окажутся совсем прочными, то на них новые наколенники можно не нашивать: в этом случае штанины в местах споротых наколенников должны быть простеганы.

Замену листочек, изношенных только по краю перегиба (с целым, прочным швом, соединяющим их со штанинами), производить не полностью, а только частично, чтобы для облегчения ремонта не распарывать швы пришива. Частичную замену листочек нужно выполнять следующим образом:

1) отпороть низ листочки у скрепки и верхний конец ее, вшитый под пояс;

2) отрезать изношенный край листочки, оставив полоску шириной в 0,75—1 см;

3) притачать к внутренней полоске листочки новую листочку;

4) перегнуть ее, подогнуть внутрь нижний конец и обстрочить по краю;

5) пристрочить на 0,2 см с подгибом в 0,7—1 см наружную ее половинку к самому краю полоски (у юва пришива листочки к штанине) и закрепить низ листочки.

При полной замене листочки отпороть ее и пришить новую тем же способом, как и при пошивке новых шаровар.

2. Порезы и разрывы ткани исправлять пришивкой пристрочных или двусторонне-пристрочных заплат. Пришивку заплат производить так же, как и при мелком ремонте.

3. Нашовные заплаты, т. е. расположенные поверх швов, соединяющих детали и переходящие с одной детали на другую, нельзя пришивать: в нижней части слонки, по переднему шву и по боковому шву штанины; во всех остальных случаях нашовные заплаты допускаются.

При выполнении среднего ремонта производятся все исправления, относящиеся к мелкому ремонту.

Капитальный ремонт

Определение годности ватных шаровар для капитального ремонта при рассортировке производят по ориентировочно (приблизительно) установленной площади поврежденных мест и по расположению (разбросанности) их.

Негодными для капитального ремонта считаются шаровары с ветхим материалом, а также те, у которых изношено и требуется заменить (исправить) половину или более общей площади штанин. При этом имеется в виду и расположение (разбросанность) повреждений:

1) если одна штанина шаровар частично испорчена, а другая повреждена полностью, по всей площади, то шаровары считаются негодными для ремонта; если же повреждена только одна штанина и к тому же не полностью, следовательно, поврежденная часть может быть заменена; тогда шаровары считаются годными для ремонта;

2) годными для ремонта шаровары считаются также, если обе штанины повреждены, но поддаются исправлению путем пришивки обычных или несколько увеличенных лей;

3) если кроме пришивки увеличенных лей потребуется дополнительно и даже на видных местах штанин (где-либо вне лей) пришить одну или две заплаты, то такие шаровары также считаются годными для ремонта (заплаты на невидных местах, т. е. в верхней части штанин — выше уровня середины листочек боковых карманов и в нижней части — ниже наколенников, значения не имеют); если же увеличенными леями и одной или двумя заплатами на видных местах невозможно закрыть все повреждения, то шаровары для ремонта не годны.

Общие указания по выполнению капитального ремонта. 1. Форма и размер лей и полулей устанавливаются, исходя из размера и формы повреждений, при этом допускаются некоторые от-

клонения от нормальных размеров и формы лей и полулей, показанных на рис. 13 и 14.

2. Чтобы не ухудшать внешний вид шаровар, леи и полулеришивать на обеих штанинах, независимо от того, обе ли они повреждены или только одна. При нашивке заплат и небольших вставок такое требование не предъявляется, поэтому во избежание излишнего расхода материала в некоторых случаях при годной одной штанине и больших повреждениях другой вместо полных лей лучше заменять поврежденную часть негодной штанины; при небольших же ее повреждениях делать на ней небольшую вставку.

3. Для облегчения подкроя и лучшего использования материала допускается некоторое несоответствие размеров лей обеих штанин (от 1 до 2 см в зависимости от их величины).

4. Полулери, леи и заплатыв должны быть наложены так, чтобы они полностью перекрывали поврежденные места.

5. Передние полулери (рис. 13) применяют для исправления повреждений на передних половинках штанин у колен или несколько выше их (до половины бедра), когда эти повреждения расположены ближе к шаговому швам.

6. Задние полулери (рис. 13) пришивают на задних половинках штанин, в тех же местах и при том же расположении, как и передние.

7. Малые леи представляют по форме вместе взятые передние и задние полулери (рис. 13) и пришиваются взамен их в случаях, когда требуется пришить одновременно передние и задние полулери.

8. Передние леи (рис. 14) пришивать при более сильном износе передних половинок штанин вдоль шагового шва — от колена и далее — выше середины бедра. При пришивке передние леи доводить до скрепки переднего разреза шаровар или до уровня нижней точки пришива гульфика. Верхние концы лей, соединяющиеся у переднего шва шаровар (слонки), должны быть стачены один с другим и простроены по шву вместе со штанинами.

9. Задними леями (рис. 14) покрывать изношенные места задних половинок штанин, расположенные по шаговой стороне бедра от колен до области ягодиц — сиденья (включительно). Вместо задних лей: при повреждениях штанин только в области сиденья

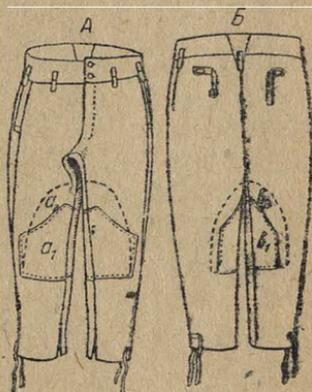


Рис. 13. Ватные шаровары с малыми леями:

А—вид спереди, Б—вид сзади. На рисунке показаны только расположение и форма лей: a_1 —передние половинки малых вогнутых лей (передние полулери); a_2 —передние половинки овальных малых лей (передние овальные полулери); b_1 —задние половинки малых вогнутых лей (задние полулери); b_2 —задние половинки малых овальных лей (задние овальные полулери показаны штрихами)

можно пришивать закругленные по полевым сторонам вставки (рис. 15), а в подколенной области — задние полулеи (рис. 13); при незначительных повреждениях взамен полулей пришивать небольшие вставки или заплаты (размером до 12 см длины и ширины) (рис. 15, г).

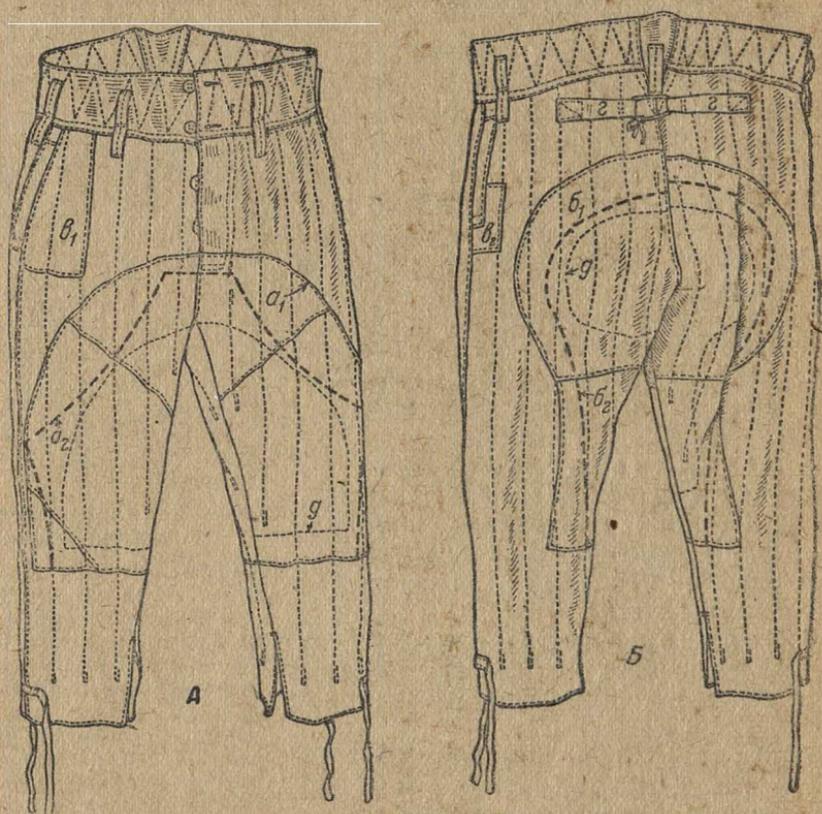


Рис. 14. Ватные шаровары с полными составными леями и другими исправлениями (А—вид спереди, Б—вид сзади):

a_1 —передние половинки полных лей овальной формы (передние леи), a_2 —передние половинки полных лей вогнутой формы (передние вогнутые леи показаны штрихами), b_1 —задние половинки полных лей овальной формы (задние увеличенные леи), b_2 —задние половинки полных лей вогнутой формы (задние леи нормальных размеров), v_1 —верхняя боковая вставка на передней половинке штанины, v_2 —боковая вставка у скрепки листочки на задней половинке штанины; z —затяжки с тканевыми петлями (ушками) для стягивания их концов завязками (взамен отсутствующей пряжки), d —строчка пристрочки подкладочных заплат (вставок) под леями

10. Полные леи (рис. 14) пришивать при большом износе, распространяющемся на участки передних и задних лей. По форме полные леи соответствуют вместе взятым передним и задним леям.

По шву слонки лей должны быть пришиты так же, как передние лей к переднему шву.

11. При выполнении капитального ремонта должны быть произведены все исправления, относящиеся к среднему и мелкому ремонту.

Замена изношенных деталей. Замену пришедших в негодность деталей шаровар выполнять тем же способом, как и при пошивке новых шаровар. Если производится частичная замена штанины, например нижней или верхней ее частей, покров сшивать стачным швом (поперек штанины), а подкладку—прострочным (сквозной строчкой). При этом строчка со стороны покрова должна проходить рядом со стачной строчкой. Линии простежек в местах соединения частей штанины должны совпадать.

Пришивка лей и полулей всех видов. 1. Перед пришивкой лей и полулей обязательно распорить шаговые швы штанин, в которые вшиваются контурные срезы передних и задних лей и полулей, а также половинок малых и полных лей.

2. До вшивки контурных срезов пристрочить к половинкам штанин полевые стороны лей и полулей способом пристрочных заплат.

3. Заложить контурные срезы лей и полулей между покровными шаговыми срезами штанин и стачать сложенные детали тем же способом, как и при соединении шаговых срезов в процессе пошивки новых шаровар. При этом контурные срезы лей и полулей должны быть втачены вровень с шаговыми срезами штанин, т. е. с ушивкой не более 1 см. Для уменьшения толщины шва края штанины под леями рекомендуется вырезать.

4. Сшить сострочным швом шаговые срезы подкладки так же, как при пошивке новых шаровар.

Заделка со стороны подкладки краев поврежденного места под леями (рис. 14). Сквозные повреждения небольшого размера (со стороны подкладки) заделывать заплатами произвольной формы до пришивки с лицевой стороны лей и полулей; если же эти повреждения большого размера (доходят до шаговых швов), заделывать их вставками.

Контурные срезы смежных (примыкающих друг к другу) вставок, заменивших собой в данном случае подкладку, сшивать тем же способом, как обычно сшивается подкладка при пошивке новых изделий, т. е. по шаговым срезам — сострочным швом, а по слонке — пристрочным.

Пришивка вставок (рис. 15). Вставки пришиваются в тех случаях, когда на повреждения, близко расположенные к швам или затрагивающие швы, не допускается пришивать нашовные заплата и не требуется пришивка лей (см. стр. 32, п. 2). При этом, если

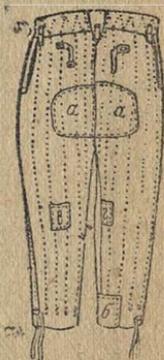


Рис. 15. Ватные шаровары с вставками на сиденье *а*, нашовной приставкой *б*, заплатой *в* и небольшой шаговой подколенной вставкой *г*

повреждена одна деталь, т. е. повреждение находится с одной стороны шва, пришивать одну вставку, если же повреждены две смежные детали, т. е. повреждение расположено с двух сторон шва, пришивать две смежные вставки.

При пришивке вставок надо выполнять следующие требования.

1. Полевые края вставок (кроме пришиваемых на сиденьи) должны быть прямыми и совпадать в доленом направлении с линиями простежки шаровар, а контурные по форме точно соответствовать участкам контурных краев детали, к которой они пришиваются.

2. Полевые срезы вставок пристрачивать способом пристрочных заплат, а контурные срезы вшивать в основные швы изделия; для этого, распорив предварительно эти швы, вложить между срезами основных деталей срез вставки и стачать швы тем же способом, каким они были выполнены при пошивке новых шаровар.

3. Для уменьшения толщины основного шва края детали под вставкой рекомендуется вырезать.

Вшивка клиньев. При износе шаровар только в верхней части шаговых швов поврежденные места заделываются клиньями.

При вшивке клиньев надо руководствоваться следующими требованиями:

1. Клинья пришивать способом пристрочных заплат.

2. Если износ имеется на обеих штанинах, контурные срезы клиньев, совпадающие со слоночным швом, предварительно стачать и при пришивке клиньев прострочить по стачному шву вместе со штанинами (так же как соединяются между собой по шву слонки лей).

Простежка. Лей при добавлении в них ваты, а также полные лей и малые лей при их нашивке, независимо от того, добавлялась ли под ними вата или нет, простегать. Так же простегать и все заплаты, вставки и клинья. Концы строчек простежки должны совпасть со строчками простежки шаровар.

5. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ ШАРОВАР

На подкладке левого полушаровар всех отремонтированных шаровар должны быть поставлены клейма, в которых должны быть указаны:

1) наименование артели (фабрики, мастерской), производившей ремонт, номер браковщика (фабрики, мастерской) и номер приемщика-представителя военных организаций;

2) рост шаровар;

3) категория произведенного ремонта.

Если работу сдает надомница, то указанная маркировка производится на складах, а надомница отмечает лишь свою фамилию и номер роста шаровар на ярлыках, сделанных из отрезков ткани или бумаги, которые она пришивает к шароварам.

Определение роста отремонтированных шаровар производят измерением длины и основной ширины с учетом усадки шаровар при стирке. При этом пользуются приведенным ниже «Табелем мер отремонтированных шаровар» (см. таблицу).

Табель мер отремонтированных шаровар

№ п.п.	Размеры отремонтированных (стиранных) ватных шаровар (в см)	
	Длина сбоку от в. т. бокового шва до низа (по прямой линии)	Ширина в бедре на уровне в. т. шагового шва
1	91 (-2, +3)	35 (-2, +1)
2	95 (-1, +3)	37,5 (+1)
3	99 (-1, +3)	40 (+1)

Отремонтированные шаровары должны быть увязаны в пачки по ростам и категориям. В каждой пачке должно находиться по 10 шаровар.

СОДЕРЖАНИЕ

I. Пошивка ватных шаровар	2
1. Внешний вид	—
2. Материал и фурнитура	3
3. Детали кроя	—
4. Порядок и приемы выполнения операции пошивки	8
5. Маркировка шаровар	19
Приложения	20
1. Таблица размеров лекал (кроя) ватных шаровар	—
2. Табель мер готовых ватных шаровар	24
II. Ремонт ватных шаровар	26
1. Виды ремонта	—
2. Починочный материал	27
3. Общие указания по ремонту	—
4. Способы выполнения ремонта	28
5. Маркировка и упаковка отремонтированных шаровар	34

Редактор *Е. В. Разумовская.*"

Л 34092 Подписано к печати 26/1 1944 г. Печ. л. 2³/₄ Зв. в печ. л. 45,3 тыс.
 Авт. л. 2,2 Заказ 2748. Тираж 5000 экз.

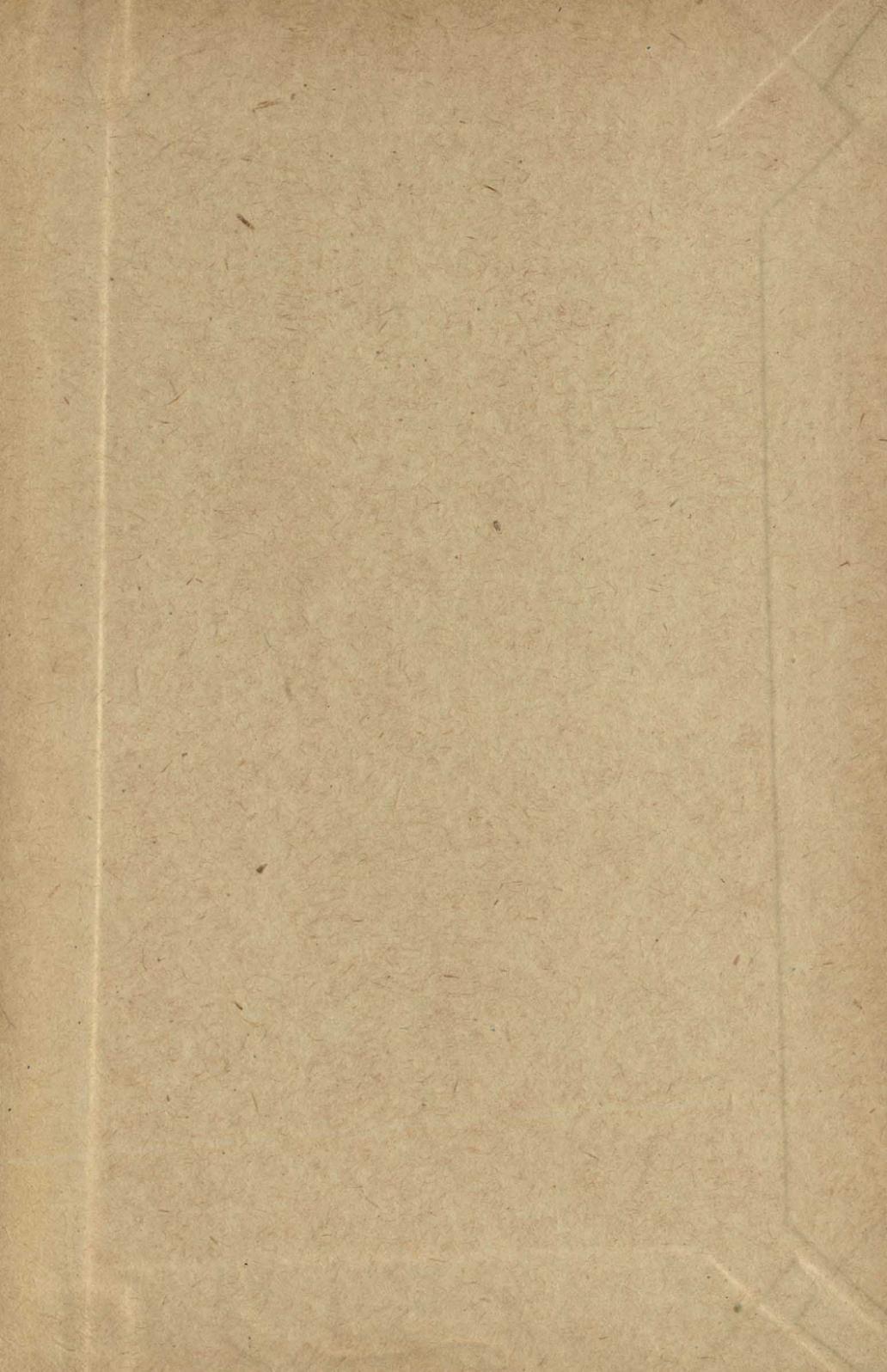
Типография Управления Делами СНК СССР

Цена 1 р. 50 к.

5503

Москва, Кузнецкий Мост, 22, Гизлегпром

1 6 МАИ 1944





2015071862